



15 years. Taking perfection to the next level of purity.

KLARWIN ENERGY TECHNOLOGY

From the light switch we turn on to the fuel used in our cars



POWER GENERATION

Nuclear Energy

Fossil Energy

Hydro Energy

Wind Energy

FUELS & CHEMICALS

Oil & Gas Production

- Upstream
- Midstream
- Downstream (Refinery)

Chemical & Petrochemical

Fertilizers

Biodiesel & Bioethanol



*Taking perfection
to the next level
of purity.*

KLARWIN

Numele nostru vorbește despre beneficii cheie:

KLARWIN®

exprimă puritate, claritate,
curățenie, clar (ro.)

abordarea de business **win-win-win**

beneficiile
clienților

— cea mai bună
— reprezentare
— a partenerilor

— dezvoltarea
— companiei
— noastre



Fluid
Perfection®



*Taking perfection
to the next level
of purity.*

Total Fluid Management



OFERIM SOLUȚII

Producem sisteme personalizate, facem demo-uri și testări pentru aplicații noi

ANALIZĂM

Prin audit de proces și analize de laborator

AJUTĂM

Oferim servicii de mentenanță, calibrare, punere în funcțiune și training-uri.

ÎMBUNĂTĂȚIM PROCESE

Prin consultanță on-site, proiecte de reducere a costurilor și asistență after-sales.



Exemple de proiecte de succes

Aplicație:

Turbină cu gaz – sistem hidraulic și de ungere

Problemă:

Au fost identificate multiple puncte de scurgeri ulei. Acțiunile corective identificate, completare cu ulei nou, generau un cost foarte mare. (~12 Euro/L)

Soluție:

- Audit de proces: propus recuperarea și tratarea uleiului uzat
- Instalație mobilă de purificare uleiuri (eliminare apă, gaze și contaminanți solizi).
- După tratare, uleiul a fost validat pentru refolosire și reintrodus în sistem cu un cost de 3 Euro/L.

Beneficiu:

- Disponibilitatea continuă a agregatului
- Economie de ~20.000 Euro



Exemple de proiecte de succes

Aplicație:

Rafinărie – hidrofinare motorină

Problemă:

Separare aerosoli din fluxul de hidrogen înainte de compresor, ce conduc la costuri foarte mari de mentenanță cu compresorul cu piston, ~500.000 Euro/an

Soluție:

- Audit de proces pe întreg fluxul de gaz până la compresor: propus soluție separare L/G pentru eliminarea compușilor identificați, ce cauzau defecțiuni în funcționarea compresorului.
- Coalescer L/G tip Seprasol

Beneficiu:

Costurile de mentenanță cu compresorul au fost reduse la ~50.000 Euro/an



Mulțumesc pentru atenție!



www.klarwin.com



Dipl. Eng Mihai Ranceanu
E-mail: mihai.ranceanu@klarwin.com
Tel: (+4) 0751031707



15 years. Taking perfection to the next level of purity.